

CCM | Greuel 20
D-42897 Remscheid

Fon +49 2191 4222412
info@ccm-machinery.com
www.ccm-machinery.com

In verschiedenen Ausführungen lieferbar.

CCM SWIFTLINE Flexo-Serie: Variantenreich und individuell

- Flexo-Vordruckmaschine mit Überföhrungsstation in Flachbettstanze
- Flexo-Druck-/Schlitzmaschine mit Stanzbaustein und Bogenstapler
- Flexo-Rotationsstanze mit Ausbrechstation und Bogenstapler
- Flexo Folder Gluer mit Zähler/Stapler (Stapelbildung von oben) und wahlweise Heftstation
- Verschiedene Maschinengrößen für Formate von 800 mm x 2000 mm bis 2000 mm x 4500 mm

Allgemeines

- Stabile Maschinenkonstruktion und hochwertige Verarbeitung
- Verföhrbare einzelne Bausteine mit pneumatischer Verriegelung
- Akustiksignal beim Verfahren der einzelnen Einheiten und Sicherheitsreißleine an Baustein
- Automatische Ölschmierung mit Niveaueingleich
- Geschliffene, gehärtete Zahnäder, sowie verchromte Wellen
- Automatische Formateinstellung über zentralen Computer Terminal
- Speichern von Wiederholaufträgen
- Motorische Kalibereinstellung
- Unabhängige Einstellungen an allen Bausteinen über Touch Screen Monitor und/oder Schalter
- SPS Steuerung
- Auf Wunsch Fernwartung möglich
- Elektrische und mechanische Standardkomponenten namhafter Herstellern

Automatischer Bogeneinschub

- Sehr genauer und stabiler Rollen – Bogeneinschub
- Elektronische Einstellung auf Skip Feed – Funktion
- Motorische Verstellung der Einschublänge
- Große Ansaugfläche mit eng positionierten Schließklappen
- Staubabsaugung mit Filtersystem
- Automatische 0 – Stellung
- Bogenzählwerk



Automatischer Bogeneinschub



Druckwerk

Flexo Druckwerk

- Wahlweise mit Druck von unten oder oben
- Als Standard Druckwerk oder mit Vakuumtransport
- Drucksystem mit Gummiwalze oder Kammerrakel
- Keramik-Rasterwalze mit Rasterung nach Kundenwunsch
- Klischeezylinder hart verchromt
- Klischeebefestigung mit Matthew's Fast Lock oder Spansystem mit Klemmwelle
- Automatische Druckfunktion und separater Waschmodus
- ARO Membran Farbpumpe

Motorischer Schlitzbaustein

- Wahlweise als einfacher – oder doppelter Schlitzbaustein
- Zusätzliche Welle mit Vorquetschkörpern
- Motorische Messer – und Messerkörperverstellung

- Ausführung mit normalen –, oder gedrehten Schlitzmesserkörpern
- Gezahnte Segmentmesser mit Hohlschliff
- Schneiden der Abknippsmesser für Leimlasche gegen Stahlring
- Motorische seitliche Verstellung aller Körper über hochwertige Gewindespindeln
- Seitliche Körperverstellung zur genauen Positionierung

Stanzbaustein

- Wahlweise mechanisch mit Maschine verbunden, oder mit eigenem Servo-Antrieb
- Seitlich oszillierender Stanzzylinder
- Abschleifvorrichtung zum Glätten der Stanzbeläge
- Geschwindigkeitsangleichung nach erfolgtem abschleifen der Stanzbeläge

Vakuum Faltstation

- Faltung nach oben oder unten
- Eigenständig angetriebene Vakuum-Faltstation
- Stabile Konstruktion gewährleistet ruhigen Lauf auch bei hohen Geschwindigkeiten
- Elektronisches Leimwerk wahlweise rechts oder links montiert
- Vakuumtransportbänder mit Hochleistungssaugmotoren
- Multi T-Faltgurte zur Vermeidung des Fischeschwanzeffektes
- Seitliche Führungsrollen mit unterschiedlichen Öffnungen ab 90° Faltvorgang
- Hauptfunktionen motorisch verstellbar inklusive Faltschwerter und seitliche Führungsrollen
- Heftstation mit oszillierendem Heftkopf und vorgeschalteter Ausrichtstation lieferbar (bei Faltung nach oben)



Zähler/Stapler

Zähler/Stapler

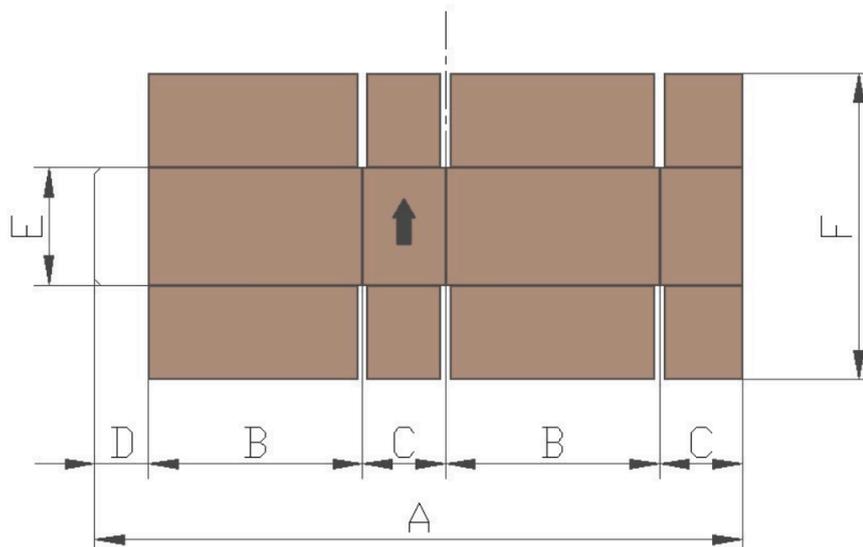
- High Speed Zähler/Stapler
- Einlauf der Formate von oben mit Stapeltrennung und sicherem Abtransport
- Vollautomatische Verstellung bei Formatwechsel
- Gesamter Arbeitsablauf während der Produktion über Servo-Technik
- Stückzahlvorwahl der einzelnen Schachteln im Stapel mit Stapelzählung



Spezifikationen Druckslotter

Fon +49 2191 4222412
 Fax +49 2191 422213
 info@ccm-machinery.com
 www.ccm-machinery.com

TECHNISCHE DATEN		SWIFTLINE I230	
A Max.	Max. (Ohne Seitepusher)	3000 mm	
	Max. (Mit Seitepusher)	2900 mm	
	Min.	600 mm	
F Max.	Normaler Einzug	1200 mm	
	Skip Feed	1500 mm	
F min.		350 mm	
Max. Druckbereich (Mathew System)		1200 x 2850 mm	
Min. Schlitzabstand	Gedrehte Messerkörper	B min.	220 mm
		C min.	60 mm
	Standard	Min.	130 mm
Materialstärke		1,5 - 9 mm	
Max. Mechanische Geschwindigkeit		13.200 s/h	



Spezifikationen Faltstation

Version	Swiftline 1230 FFG-B
B + C max.	1475 mm
B + C min.	360 mm
B max.	1200 mm
B min.	215 mm
C max.	737,5 mm
C min.	125 mm
F max. (Skip feed)	1200 mm
F min.	350 mm
A. Max. (Ohne Seitenpusher)	3000 mm
A min. (Falten)	720 mm
Materialstärke	A, C, B, E, CE, BC, BE ...

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.