



CCM | Greuel 20
D-42897 Remscheid

Fon +49 2191 4222412
info@ccm-machinery.com
www.ccm-machinery.com

In verschiedenen Ausführungen lieferbar.

CCM SWIFTLINE Flexo-Serie: Variantenreich und individuell

- Flexo-Vordruckmaschine mit Überführungsstation in Flachbettstanze
- Flexo-Druck-/Schlitzmaschine mit Stanzbaustein und Bogenstapler
- Flexo-Rotationsstanze mit Ausbrechstation und Bogenstapler
- Flexo Folder Gluer mit Zähler/Stapler (Stapelbildung von oben) und wahlweise Heftstation
- Verschiedene Maschinengrößen für Formate von 800 mm x 2000 mm bis 2000 mm x 4500 mm

Allgemeines

- Stabile Maschinenkonstruktion und hochwertige Verarbeitung
- Verfahrbare einzelne Bausteine mit pneumatischer Verriegelung
- Akustiksignal beim Verfahren der einzelnen Einheiten und Sicherheitsreißleine an Baustein
- Automatische Ölschmierung mit Niveauegleich
- Geschliffene, gehärtete Zahnräder, sowie verchromte Wellen
- Automatische Formateinstellung über zentralen Computer Terminal
- Speichern von Wiederholaufträgen
- Motorische Kalibereinstellung
- Unabhängige Einstellungen an allen Bausteinen über Touch Screen Monitor und/oder Schalter
- SPS Steuerung
- Auf Wunsch Fernwartung möglich
- Elektrische und mechanische Standardkomponenten namhafter Herstellern

Automatischer Bogeneinschub

- Sehr genauer und stabiler Rollen – Bogeneinschub
- Elektronische Einstellung auf Skip Feed – Funktion
- Motorische Verstellung der Einschublänge
- Große Ansaugfläche mit eng positionierten Schließklappen
- Staubabsaugung mit Filtersystem
- Automatische 0 – Stellung
- Bogenzählwerk





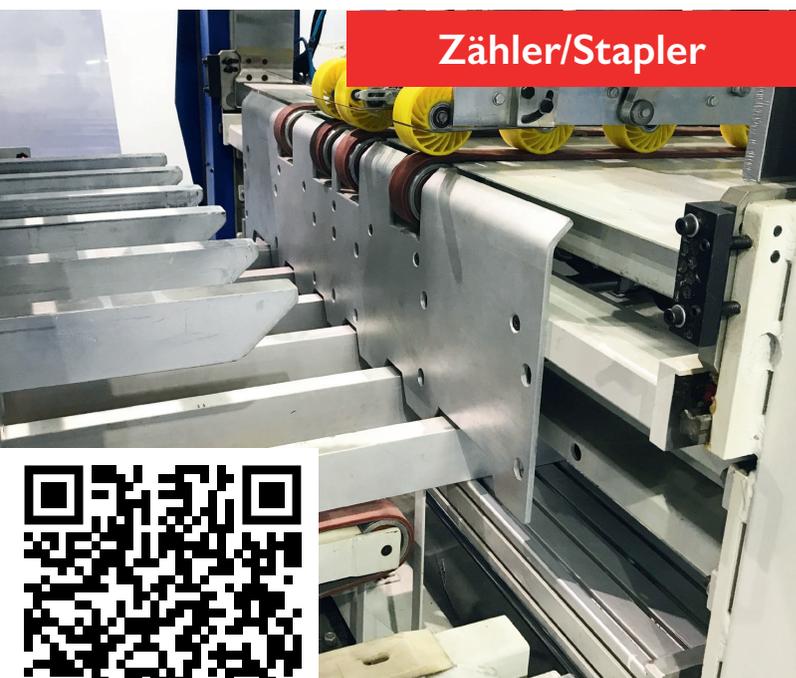
Druckwerk

Flexo Druckwerk

- Wahlweise mit Druck von unten oder oben
- Als Standard Druckwerk oder mit Vakuumtransport
- Drucksystem mit Gummiwalze oder Kammerrakel
- Keramik-Rasterwalze mit Rasterung nach Kundenwunsch
- Klischeezylinder hart verchromt
- Klischeebefestigung mit Matthew's Fast Lock oder Spannsystem mit Klemmwelle
- Automatische Druckfunktion und separater Waschmodus
- ARO Membran Farbpumpe

Motorischer Schlitzbaustein

- Wahlweise als einfacher – oder doppelter Schlitzbaustein
- Zusätzliche Welle mit Vorquetschkörpern
- Motorische Messer – und Messerkörperverstellung



Zähler/Stapler

- Ausführung mit normalen –, oder gedrehten Schlitzmesserkörpern
- Gezahnte Segmentmesser mit Hohlschliff
- Schneiden der Abknippsmesser für Leimlasche gegen Stahlring
- Motorische seitliche Verstellung aller Körper über hochwertige Gewindespindeln
- Seitliche Körperverstellung zur genauen Positionierung

Stanzbaustein

- Wahlweise mechanisch mit Maschine verbunden, oder mit eigenem Servo-Antrieb
- Seitlich oszillierender Stanzzylinder
- Abschleifvorrichtung zum Glätten der Stanzbeläge
- Geschwindigkeitsangleichung nach erfolgtem abschleifen der Stanzbeläge

Vakuum Faltstation

- Faltung nach oben oder unten
- Eigenständig angetriebene Vakuum-Faltstation
- Stabile Konstruktion gewährleistet ruhigen Lauf auch bei hohen Geschwindigkeiten
- Elektronisches Leimwerk wahlweise rechts oder links montiert
- Vakuumtransportbänder mit Hochleistungsaugmotoren
- Multi T-Faltgurte zur Vermeidung des Fischeschwanzeffektes
- Seitliche Führungsrollen mit unterschiedlichen Öffnungen ab 90° Faltvorgang
- Hauptfunktionen motorisch verstellbar inklusive Faltschwerter und seitliche Führungsrollen
- Heftstation mit oszillierendem Heftkopf und vorge-schalteter Ausrichtstation lieferbar (bei Faltung nach oben)

Zähler/Stapler

- High Speed Zähler/Stapler
- Einlauf der Formate von oben mit Stapeltrennung und sicherem Abtransport
- Vollautomatische Verstellung bei Formatwechsel
- Gesamter Arbeitsablauf während der Produktion über Servo-Technik
- Stückzahlvorwahl der einzelnen Schachteln im Stapel mit Stapelzählung

