



CCM | Greuel 20
D-42897 Remscheid
Fon +49 2191 4222412
info@ccm-machinery.com
www.ccm-machinery.com

Verlässlich und produktiv.

Unsere Flachbettstanzen sind in verschiedenen Ausführungen lieferbar.

- Standard Bogeneinschub für Wellpappformate bis 9 mm Stärke
- Verlängerter Bogeneinschub mit Einzelbogenausrichtung Bogenware
- Standard Ausbrechstation mit oberen und unteren Ausbrechrahmen
- Ausbrechstation mit zusätzlichem unteren Rahmen für Ausbrechstifte
- Stapelstation mit Paketauslage als Standardausführung
- Stapelstation zur Bildung von hohen Stapeln bis zu 1700 mm Höhe

Allgemeines

- Hochwertige Transportketten aus Deutschland
- Hochqualitative Greifer und Greiferstangen mit 0-Register Ausrichtsystem
- SPS gesteuerte automatische Kettenschmierung
- Pneumatische Kettenspanner mit Druckregulierung und Öldruckstoßdämpfer an Freilaufträgern
- Drehmomentbegrenzung des Kettenantriebs durch Überlastkupplung
- Mechanischer Antrieb über geschlossenes 3-Fach Kurvenscheibensystem
- Wartungsfreie mechanische Verbindungen für Nebenfunktionen
- Elektrische und mechanische Standardkomponenten namhafter Hersteller
- Großes Touch-Screen Display zur Bedienung und Fehleranzeige
- Centerline II Befestigungssystem
- Auf Wunsch mit Fernwartung erhältlich

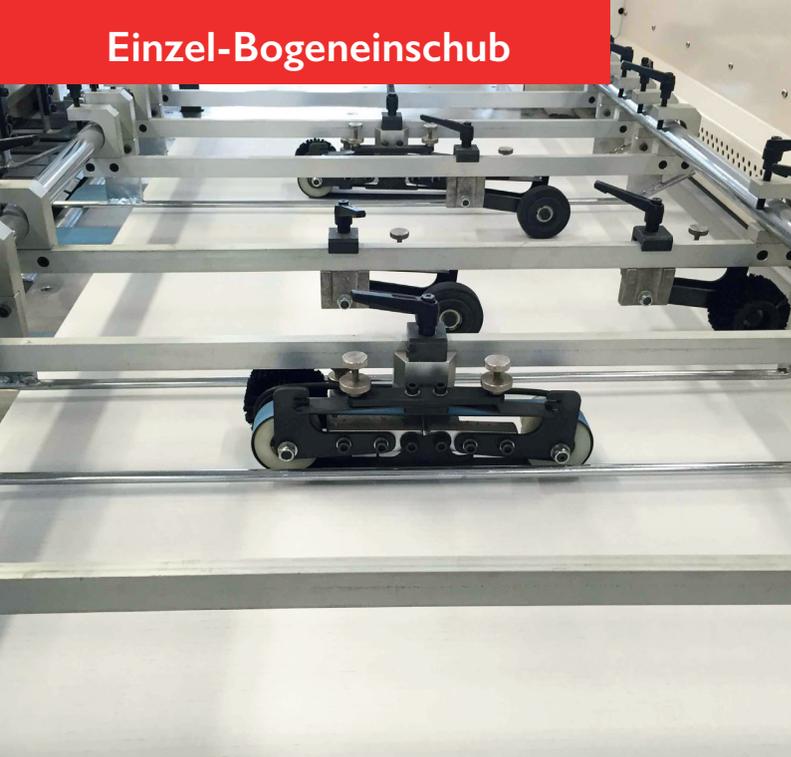
Bogeneinschub

- Robustes mechanisches Antriebssystem, verbunden mit dem Hauptantrieb
- Große Vakuumeinzugsfläche mit breiten Polyurethan Einschubrollen
- Pneumatischer Seitenanschlag
- Hohe individuell verstellbare Ansaugleistung je nach Pappenqualität
- Motorische Formateinstellung
- Integrierte Transport- /Ausrichtstation bei Version mit Einzelbogeneinschub
- Vordere und seitliche Ausrichtung der Bogenformate
- Elektronische Bogeneinschubkontrolle

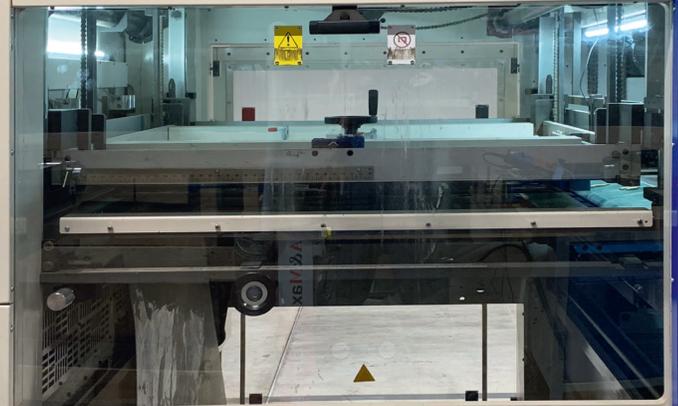


Standard-Bogeneinschub

Einzel-Bogeneinschub



CCMSWIFTCUT



Ausbrechstation

Stanzsektion

- Stanzbereich aus dickwandigem Stahlguss gefertigt
- Mechanischer Antrieb der Tiegelwippe über pneumatische Kupplung / Bremse
- Großdimensioniertes Kniehebelsystem mit stabiler Antriebswelle
- Geschlossenes Hochdruckschmiersystem mit automatischer Drucküberwachung
- Ölkühlaggregat für optimale Schmierung bei hohen Geschwindigkeiten
- Große Tiegelöffnung für sicheren Durchlauf der Greiferstangen
- Luftunterstützungssystem unter Gegenstanzplatte für leichte Handhabung
- Mechanische Verriegelung und pneumatische Entriegelung des Stanzrahmens

Ausbrechstation

- Stabiles Doppel-Ausbrechsystem
- Oberer und unterer Befestigungsrahmen für Ausbrechwerkzeuge
- Wartungsfreier Antrieb für mechanische Ausbrechbewegungen
- Leichte stabile Konstruktion der Rahmen ausgelegt für hohe Geschwindigkeiten
- Leichter und schneller Ein- und Ausbau der Ausbrechwerkzeuge
- Für leichten Zugang oberer Ausbrechrahmen in Höhe motorisch verfahrbar
- Unteres zusätzliches Ausbrechsystem mit Rahmen und Ausbrechstiften lieferbar
- Entfernen des Greifferrandabfalls über Transportband seitlich aus Maschine

Ausrichte-/Stapelstation



Ausrichte- und Stapelstation

- Automatisches NON-STOP Stapelwechselsystem
- Elektronische Bogen- und Stapelzählung
- Stapeltrennung und Wechsel über vordere und hintere Pneumatik Zylinder
- Motorische Formateinstellung seitlich und in Laufrichtung
- Seitliche Bogenunterstützung mechanisch mit Produktionsgeschwindigkeit getaktet
- Mit Maschinengeschwindigkeit getaktete hintere und seitliche Stapelausrichtung
- Angetriebener Rollentisch zum Wechseln und Transportieren der Stapel
- Angetriebene Rollenbahn zum Weitertransportieren der Stapel
- Optional Stapelstation zum Bilden hoher Stapel bis zu 1700 mm Stapelhöhe

